



# COMUNE DI SORA

PROVINCIA DI FROSINONE

Piazza San Francesco - 03039 SORA (FR) - Tel. (0776) 17253000 - Cod. Fisc. 00217140607

SETTORE SECONDO  
SERVIZIO : CULTURA, SPORT, SPETTACOLO, TURISMO E POLITICHE GIOVANILI

Via Mail

PROT. 7402 del 28.02.19

Ai Dirigenti  
Scuole Secondarie di II Grado

I.I.S. "V. Simoncelli"  
Preside Prof.ssa Clelia Giona

I.I.S. "C. Baronio"  
Preside Prof.ssa Biancamaria Valeri

Liceo Scientifico "L. Da Vinci"  
Preside Prof.ssa Orietta Palombo

Ist. d' Istruzione Sup. "Nicolucci-Reggio"  
ISOLA DEL LIRI

Oggetto: XIII Anniversario della scomparsa del Maresciallo Capo Luca Polsinelli e XII Edizione del concorso. Invito a partecipare

Il 5 maggio 2019, ricorre il XIII anniversario della scomparsa del Mar. Ca. Luca Polsinelli, ed anche quest'anno l'Amministrazione Comunale in collaborazione con l'A.N.A. ha indetto la XII edizione del concorso dedicato alla figura del Mar. Ca. Luca Polsinelli dal titolo "Un Uomo, Un Alpino, una vita donata. Io e l'altro". Lo scopo dell'iniziativa è sensibilizzare i giovani alla riflessione sulle tematiche della libertà, convivenza pacifica tra i popoli e del dialogo tra etnie diverse. Il concorso richiede la presentazione di elaborati grafici, letterari e musicali da parte degli studenti delle scuole primarie, secondarie di I e II grado del Comune di Sora. Si invitano le S.S.L.L. a partecipare alla XII edizione del concorso "Luca Polsinelli". Si allega Bando di partecipazione.

Nel ringraziare anticipatamente per la consueta e fattiva collaborazione, l'occasione è gradita per formulare distinti saluti.

La Consigliera Delegata all'Istruzione

Dot.ssa Floriana De Donatis

L'Assessore alle Politiche Culturali

M<sup>re</sup> Sandro Gemmiti



**COMUNE DI SORA**

Allegato "A"

**PROVINCIA DI FROSINONE**

**12ª EDIZIONE**

**CONCORSO "UN UOMO, UN ALPINO, UNA VITA DONATA"  
"IO E L'ALTRO"**

**PREMESSA**

Il Comune di Sora indice la 12ª Edizione del Concorso "*Un Uomo, un Alpino, una vita donata*" dedicato alla figura del Mar. Ca. Luca POLSINELLI e ai valori contenuti nel suo messaggio: pace, libertà e democrazia. Scopo dell'iniziativa è sensibilizzare i giovani alla riflessione sulle tematiche della libertà, della convivenza pacifica tra i popoli e del dialogo tra etnie diverse.

**INFORMAZIONI GENERALI**

Il concorso richiede la presentazione elaborati grafici, letterari e musicali da parte degli studenti delle scuole primarie, secondarie di I e II grado del Comune di Sora sul tema "*Io e l'altro*".

L'iniziativa è tesa alla valutazione della percezione, delle riflessioni, delle valutazioni e dei sentimenti che gli ideali di pace suscitano sulla comunità studentesca.



**REGOLAMENTO**

**Art. 1 Destinatari**

Il Comune di Sora indice la 12ª Edizione del Concorso "*Un Uomo, un Alpino, una vita donata: Io e l'altro*" dedicato alla figura del Mar. Ca. Luca Polsinelli, riservato agli studenti degli istituti di istruzione primaria, secondaria di I e II grado del Comune di Sora, e delle scuole dove si è formato (Ceccano e San Donato Val di Comino). Per il 2020 saranno coinvolte le scuole di Alta formazione (Università, Conservatori ecc..)

Possono essere scelte varie forme espressive che illustrino il tema della Pace nelle sue possibili diverse manifestazioni: valori della pace, simbolismi della pace, la comunità sociale, solidarietà e volontariato, integrazione interculturale, dialogo tra religioni, intercultura, fraternità.

**Art. 2 Sezioni**

Il Concorso è articolato nelle seguenti sezioni:

1. Sezione Scuole Primarie;
2. Sezione Scuole Secondarie di I grado;
3. Sezione Scuole Secondarie di II grado.

### **Art. 3 Ambiti**

Tutte le sezioni possono concorrere per i seguenti ambiti:

1. **Ambito arti figurative e tecniche varie:** Disegni, posters, collages e tecniche grafiche in genere;
2. **Ambito letterario:** componimenti in poesia o prosa (max. 25 righe).
3. **Ambito musicale:** componimenti in musica

### **Art. 4 Requisiti di partecipazione**

Gli alunni potranno partecipare con un elaborato realizzato in gruppo o singolarmente. E' possibile concorrere con uno o più elaborati per classe.

### **Art. 5 Modalità di partecipazione**

Gli elaborati dovranno essere presentati in plichi sigillati che ne garantiscano l'integrità. Ogni plico dovrà contenere un singolo elaborato. All'interno di ciascun plico dovrà essere inserita una scheda nella quale siano indicati:

- il **titolo e la descrizione sintetica** dell'elaborato;
- le **generalità** della classe (sezione e scuola frequentata) e dell'alunno;
- la **sezione e l'ambito** a concorso ai quali si chiede di partecipare;
- l'**insegnante o gli insegnanti di riferimento**.

Un fac-simile della scheda sarà disponibile presso l'Ufficio Relazioni con il Pubblico in Corso Volsci, n. 111 e presso l'Ufficio Cultura sito in Piazza San Francesco snc – 03039 Sora (FR) o sul sito dell'Ente ([www.comune.sora.fr.it](http://www.comune.sora.fr.it)).

All'esterno del plico dovrà essere indicata la dicitura: **Contiene elaborato per la partecipazione alla 12<sup>a</sup> Edizione del Concorso “Un Uomo, un Alpino, una vita donata: Io e l'altro”**. Ambito \_\_\_\_\_ Sezione \_\_\_\_\_ Ciascun plico dovrà essere consegnato dalla scuola frequentata dallo studente o dagli studenti autori dell'elaborato.

### **Art. 6 Termini di presentazione**

Gli elaborati dovranno pervenire dalle scuole, secondo le modalità specificate al punto 5, entro e non oltre le ore 13.00 del 15 aprile 2019, all'indirizzo: **Comune di Sora – Ufficio Cultura- Piazza San Francesco snc – 03039 SORA (FR)**.

La consegna a mano dovrà avvenire presso l'Ufficio Protocollo del Comune di Sora:

- martedì, mercoledì e venerdì dalle 9.00 alle 13.00;
- lunedì e giovedì dalle 9.00 alle 13.00 e dalle 15.30 alle 18.30.

### **Art. 7 Modalità di selezione**

La giuria, composta da docenti e da esperti dei vari ambiti coinvolti, premierà, a suo

insindacabile giudizio, secondo tali modalità:

- Per la Sezione Scuole Primarie: premio al primo classificato per ciascun ambito;
- Per la Sezione Scuole Secondarie di I grado: premio al primo classificato per ciascun ambito;
- Per la Sezione Scuole Secondarie di II grado: premio al primo classificato per ciascun ambito.

### **Art. 8 Premiazione**

La premiazione si svolgerà a Sora il 4 maggio 2019, presso l'Auditorium Cesare Baronio. Nel corso della cerimonia i concorrenti premiati presenteranno i propri lavori e saranno consegnati loro i premi.

Gli elaborati vincitori potranno essere utilizzati dal Comune di Sora per realizzare i propri manifesti in occasioni di ricorrenze e manifestazioni istituzionali attinenti al tema del concorso.

### **Art. 9 Costi di partecipazione**

La partecipazione al concorso è gratuita.

### **Art. 10 Restituzione dei materiali**

Gli elaborati consegnati non saranno restituiti e resteranno di proprietà del Comune di Sora che potrà esporli nelle sedi appropriate. Il Comune di Sora si riserva la possibilità di pubblicare i lavori pervenuti e di costituire una banca dati a disposizione delle istituzioni pubbliche che ne faranno richiesta; quindi, nulla sarà dovuto agli autori nell'eventualità di pubblicazione.

### **Art. 11 Obblighi dei partecipanti**

La partecipazione al concorso implica, di fatto, l'accettazione di tutte le norme indicate nel presente bando.

### **Art. 12 Tutela dei dati personali**

Ai sensi della Legge del 31.12.96, n. 675, "Tutela delle persone rispetto al trattamento dei dati personali", modificata ai sensi del D. Lgs. 196/03 (Codice Privacy) si dichiara che il trattamento dei dati dei partecipanti è finalizzato unicamente alla gestione del concorso. Si dichiara inoltre, ai sensi delle norme vigenti in materia, che con l'invio degli elaborati i partecipanti al concorso acconsentono al trattamento dei dati personali.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI

<http://www.comune.sora.fr.it>

**COMUNE DI SORA – UFFICIO CULTURA**  
**PIAZZA SAN FRANCESCO SNC – SORA (FR)**

tel. 0776/828305-0776/828313

e-mail: [ufficiocultura@comune.sora.fr.it](mailto:ufficiocultura@comune.sora.fr.it)

**COMUNE DI SORA**  
**PROVINCIA DI FROSINONE**

**CONCORSO**  
**“UN UOMO, UN ALPINO, UNA VITA DONATA:**  
**IO E L'ALTRO”**

**XII EDIZIONE**

**SCHEDA DI PARTECIPAZIONE**

**SEZIONE:** (barrare la casella della sezione a concorso alla quale si chiede di partecipare)

- SCUOLE PRIMARIE
- SCUOLE SECONDARIE DI I GRADO
- SCUOLE SECONDARIE DI II GRADO

**AMBITO:** (barrare la casella dell'ambito a concorso al quale si chiede di partecipare)

- ARTI FIGURATIVE E TECNICHE VARIE
- LETTERARIO
- MUSICALE

**TITOLO:** (indicare il titolo assegnato all'elaborato presentato ed identificativo dello stesso)

---

---

---

**DESCRIZIONE:** (fornire una descrizione sintetica dell'elaborato presentato, nella forma e nel contenuto)

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**Nome AUTORE:** (indicare le generalità della classe, del gruppo di alunni o del singolo alunno che ha realizzato l'elaborato)

NOMI: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

scuola frequentata \_\_\_\_\_

classe \_\_\_\_\_ sezione \_\_\_\_\_

**INSEGNANTE/I DI RIFERIMENTO:** (indicare l'insegnante o gli insegnanti di riferimento)

---

---

---

---

---

**Firma Insegnanti di Riferimento**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**Protocollo: Prot. 0001325/E del 28/02/2019 Classificazione: I.7 - Eventi, cerimoniale, patrocini, concorsi, editoria e stampa**

*Data ed ora messaggio: 28/02/2019 09:58:51*

*Oggetto: XIII Anniversario della scomparsa del Mar. Ca. Luca Polsinelli e XII Edizione del concorso*

*Da: ufficiocultura@comune.sora.fr.it*

*A: fris02100a@istruzione.it, fris027009@istruzione.it, frps040005@istruzione.it,*

*fris02600d@istruzione.it*

---

*in Allegato Bando di concorso e invito a partecipare*

---

*Totale allegati presenti nel messaggio: 2XII Edizione Concorso Mar Ca Luca Polsinelli\_0035.pdf  
bandoPolsinelli2019 pdf.pdf*